

GEWINNER UMWELTSCHUTZPREIS 2006

Bewerber	Projekt	
Agrargenossenschaft Zilly, 38836 Dardesheim	Bau einer Biogasanlage 500kW	1. Preis 1000 €
Benedikt von Frentz 53894 Mechernich	PV-Anlage Leistung 99,9kwp in Dardesheim Sürenstr.229 85.000kw Solarstrom pro Jahr	2. Preis 800€
Küchenmeister Dietmar 38836 Badersleben	PV – Anlage 26,41 qm Leistung 3,3 kWp IB-18.7.05	3. Preis 600 €
Hävecker Detlev 38836 Dardesheim	Installierte Warmwassersolaranlage Umstellung der Ölheizung auf Pflanzenöl Ab 2006 geplant	4. Preis 500 €
Berkmann Helmut 38836 Rohrsheim	12 qm Solaranlage zur Warmwasserbereitung	5. Preis 300 €
Gerd Conradt 38835 Deersheim	Hauswasseranlage & Solarkollektor zur Brauchwassererwärmung	6. Preis 200 €
Fischereiverein Hessen e.V. Detlev Baumann Hillenbeek 6b 38835 Hessen	Biotopschaffung zum Laichen von Fischen und Lurchen an Kiesgrubenteichen	7. Preis 200 €
Horst Müller 38836 Dardesheim	Eigenbausolarkollektor zur Poolbeheizung & Ölheizung mit zuschaltbarer Feststoff- Holzheizung	8. Preis 200 €
Klaus Andre 38836 Dardesheim	Einbau einer Holzvergaserheizung September 05	9. Preis 200 €
Ladde Bernd 38835 Hessen	Kombinierter Gas-Feststoffbrennkessel	10. Preis 200 €
Jersch Rainer 38836 Dardesheim	Solaranlage zur Warmwasserbereitung & Elektroheizung	11. Preis 200 €
Schützenverein Hessen Kriemhild Hamann 38835 Hessen	Schallschutz & Abwasserentsorgung Pflanzenöl BHKW zur Strom & Wärmeerzeugung	12. Preis 200 €
Evangelische Kirchengemeinde Eilenstedt Frau Elke Däter 38838 Eilenstedt	Renaturierung ehemaliger Kirchgarten Anpflanzung einer Benjeshecke	13. Preis 200 €